



## Media Information

Juni 2019

Opel Combo: Conversions

### **Volles Programm: Opel Combo für jeden Zweck bestens gerüstet**

- Höchste Qualität: Herstellergeprüfte Einbauten für Combo Life und Combo Cargo
- Mehr Freiheit: Combo Life mit Rollstuhl-Ausstattung steigert persönliche Mobilität
- Frisch geliefert: Combo Cargo als Kühlfahrzeug für Lebensmittel und Medikamente
- Wer die Wahl hat: Combo-Pkw und -Nutzfahrzeug jeweils in zwei Längen
- Starke Leistung: Wirtschaftliches Motorenportfolio mit Schalt- und Automatikgetrieben
- Einfach spitze: Innovative Technologien und Fülle an Assistenzsystemen

Rüsselsheim. Der Opel Combo kommt mit zwei Längen, zahlreichen Konfigurationen und Top-Technologien äußerst flexibel daher. Doch er kann noch viel mehr – die passenden Auf-, Um- und Einbauten machen's möglich. Denn mit ihnen spielt der kompakte Allrounder sein volles Potenzial an Einsatzmöglichkeiten aus. Da bleibt bei Privatkunden wie Gewerbetreibenden kein Wunsch offen. Deshalb bietet Opel in Zusammenarbeit mit zertifizierten Spezialisten ein breites Programm mit für [Combo Life](#) und [Combo Cargo](#) maßgeschneiderten Ausbauten an. Für jeden Zweck rollen passende Combo-Varianten zu den Kunden. Sie erhalten ihr perfektes Einsatzfahrzeug – und das in gewohnter Herstellerqualität von Experten geprüft, in ganz Europa direkt beim Opel-Händler bestellbar.

Die Nachfrage nach spezifisch ausgerüsteten Modellen steigt stetig an. So sind Fahrzeuge zur Beförderung von Menschen mit eingeschränkter Mobilität besonders gesucht. Ebenfalls wichtig sind Umbauten als Kühltransporter für Medikamente oder Lebensmittel. Der Combo ist hierfür das ideale Modell. Opel arbeitet mit spezifizierten Um- und Aufbauexperten wie *AMF-Bruns*, *Car Fibreglass*, *Focaccia*, *Gruau*, *Kerstner*, *Lamberet*, *Morice Constructeur* und *Tripod Mobility* zusammen, sodass jeder Combo individuell bei



den Kunden zum Einsatz kommen kann. Dazu profitieren diese vom dichten Opel-Händlernetzwerk und dem umfangreichen professionellen Zubehörsortiment.

### **Mobile Freiheit steigern: Opel Combo Life mit Rollstuhlausstattung**

Opel bietet für den Combo Life eine Menge an Umbaulösungen, die aus dem „AUTOBEST Best Buy Car 2019“ einen rundum rollstuhlgerechten Begleiter machen. Das steigert die persönliche Freiheit und Lebensqualität von Menschen mit körperlichen Einschränkungen. Für die entsprechende Umrüstung eignet sich der 4,40 Meter lange Combo Life genauso wie die 4,75 Meter lange XL-Version; diese Flexibilität macht nicht zuletzt die führende EMP2-Plattform der Groupe PSA möglich, auf welcher der Combo basiert. Beide Varianten lassen sich mit bis zu fünf Sitzen plus Rollstuhlplatz ausstatten. Die Person im Rollstuhl fährt dabei dank Dreipunkt-Gurten samt elektrischen und mechanischen Rückhaltesystemen ebenso sicher mit wie alle anderen Passagiere. Das Rollstuhl-„Abteil“ im Combo ist dabei je nach Modellvariante bis zu 1,50 Meter lang, 1,45 Meter hoch und 85 Zentimeter breit.

Eine manuell justierbare Rampe am Heck ermöglicht den Zustieg zum Fahrzeug. Noch einfacher und bequemer wird das Ganze, wenn der Combo Life als Rollstuhlfahrzeug mit Luftfederung vorfährt. Diese senkt das Fahrzeug ab und verringert den Abstand zum Boden. Die Zufahrtsrampe fährt in diesem Fall elektrisch aus und rastet im Heckstoßfänger ein.

### **Ganz cool: „International Van of the Year 2019“ Combo Cargo als Kühlfahrzeug**

Europa ist einer der wichtigsten Märkte für Kühlfahrzeuge. Frische Lebensmittel sollen schließlich so gut wie immer überall verfügbar sein – und dafür müssen sie ohne Unterbrechung der Kühlkette verlässlich transportiert werden. Gleiches gilt für Medikamente. Auch diese müssen auf dem Weg zur Apotheke, Arztpraxis oder ins Krankenhaus vor Hitze und Sonnenlicht geschützt werden. Als entsprechend aufgebautes Kühlfahrzeug liefert der zum „International Van of the Year 2019“ gewählte Opel sämtliche Güter vom Hersteller bis zum Endkunden – und das stets verlässlich temperiert. Auch als Kühltransporter ist der Combo Cargo in Normal- oder XL-Länge erhältlich. Dazu wird er wahlweise mit zwei oder drei Sitzen, zwei Heckflügeltüren und auf Wunsch seitlicher



Schiebetür bestückt. Das Fassungsvermögen des Kühlabteils beträgt 1,6 respektive 2,0 Kubikmeter.

Die leicht zu reinigende Isotherm-Zelle des „coolen“ Combo Cargo besteht aus glasverstärkten Polyester-Sandwichpaneelen mit spezieller Isotherm-Schicht, so dichten auch die Hecktüren optimal ab. Die Transportzelle ist 1,45 Meter hoch und 1,25 Meter breit (1,06 Meter zwischen den Radhäusern). Je nach Combo-Variante ist der rutschfeste Boden des LED-beleuchteten Kühlabteils 1,48 oder 1,83 Meter lang.

Optionen wie die Kühlanlage, ein herausnehmbarer Zwischenboden, eine Zurrschiene und je nach Produkt und Einsatzzweck verstellbare Regale steigern die Kühlfahrzeug-Qualitäten des Combo Cargo. Die Schiebetür lässt sich optional auch von innen öffnen; auf Wunsch erhältliche Streifenvorhänge sorgen dafür, dass bei kurzzeitig geöffneten Türen kaum Kälte aus dem Innenraum entweicht und die eingestellte Temperatur erhalten bleibt. Auch beim Kühlfahrzeugaufbau können Combo Cargo-Kunden stets problemlos an das Reserverad gelangen oder eine Anhängerkupplung montieren.

### **In jeder Hinsicht effizient: Die Euro 6d-TEMP-zertifizierten Motoren**

Für die passenden Fahrleistungen sorgt das komplett WLTP-zertifizierte Motorenportfolio: Die turbogetriebenen, effizienten Benzin- und Dieselaggregate erfüllen die Euro 6d-TEMP-Abgasnorm (Combo Life – Kraftstoffverbrauch gemäß NEFZ<sup>1</sup>: innerorts 6,6-4,5 l/100 km, außerorts 5,1-4,0 l/100 km, kombiniert 5,7-4,2 l/100 km, 130-110 g/km CO<sub>2</sub>; Kraftstoffverbrauch gemäß WLTP<sup>2</sup>: kombiniert 7,5-5,5 l/100 km, 176-143 g/km CO<sub>2</sub>; Combo Cargo – Kraftstoffverbrauch gemäß NEFZ<sup>1</sup>: innerorts 5,1-4,1 l/100 km, außerorts 4,4-3,8 l/100 km, kombiniert 4,6-3,9 l/100 km, 123-104 g/km CO<sub>2</sub>). Auf Getriebeseite

---

<sup>1</sup> Die angegebenen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte wurden nach dem vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) ermittelt und in NEFZ-Werte umgerechnet, um die Vergleichbarkeit mit anderen Fahrzeugen gemäß VO (EG) Nr. 715/2007, VO (EU) Nr. 2017/1153 und VO (EU) Nr. 2017/1151 zu gewährleisten. Die Motoren erfüllen die Abgasnorm Euro 6d-TEMP.

<sup>2</sup> Die hier angegebenen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte wurden nach dem – seit 1. September 2018 vorgeschriebenen – WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) gemäß VO (EG) Nr. 715/2007 und VO (EU) Nr. 2017/1151 ermittelt. Diese Werte werden zusätzlich zu den davor genannten offiziellen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerten (nach NEFZ) angegeben und sind nicht mit diesen zu verwechseln. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen.



kommen Fünf- oder Sechsgang-Schalter sowie optional auch eine besonders reibungsarme Achtstufen-Automatik zum Einsatz.

Sowohl der Pkw Combo Life als auch die Nutzfahrzeugvariante Combo Cargo bieten dazu eine Fülle von innovativen Technologien und Assistenzsystemen, die in dieser Klasse ihresgleichen sucht. Spezifische Modelle sind zudem mit mechanischem Sperrdifferenzial, mehr Bodenfreiheit und Unterfahrschutz bestellbar. Eine Auswahl von Regalsystemen komplettiert das Nutzfahrzeug-Angebot. Die Module für die unterschiedlichen Varianten des Combo Cargo verfügen über praktische Schubladen und Boxen, die Werkzeug und Arbeitsmaterial stets griffbereit sowie sicher am richtigen Platz halten. Dazu tragen integrierte und einfach bedienbare Systeme zur Ladungssicherung bei, die den Laderaum zum Beispiel bei einer Vollbremsung vor umherfliegenden Teilen schützen. Die große Bandbreite an maßgeschneidertem Opel-Zubehör erhöht die Sicherheit und Flexibilität weiter und macht den Combo noch attraktiver.

### ***Über Opel***

Opel ist einer der größten europäischen Automobilhersteller. Das Unternehmen wurde 1862 in Rüsselsheim gegründet und begann 1899 mit der Automobilproduktion. Seit August 2017 gehört Opel zur Groupe PSA. Weltweit sind Opel und die Schwestermarke Vauxhall in mehr als 60 Ländern vertreten und verkauften 2018 über eine Million Fahrzeuge. Gegenwärtig setzt Opel seine Strategie zur Elektrifizierung des Portfolios um. Damit wird sichergestellt, dass die zukünftigen Mobilitätsanforderungen der Kunden erfüllt werden – für einen nachhaltigen Erfolg. Bis 2024 wird es bei allen europäischen Pkw-Baureihen auch eine elektrifizierte Variante geben. Diese Strategie ist Teil des Unternehmensplans PACE! mit dem Opel darauf zielt, nachhaltig profitabel, global und elektrisch zu werden.

Mehr unter: <https://de-media.opel.com/>  
<https://twitter.com/opelnewsroom>

### **Kontakt:**

Patrick Munsch	06142-772-826	<a href="mailto:patrick.munsch@opel.com">patrick.munsch@opel.com</a>
David Hamprecht	06142-774-693	<a href="mailto:david.hamprecht@opel.com">david.hamprecht@opel.com</a>
Axel Seegers	06142-775-496	<a href="mailto:axel.seegers@opel.com">axel.seegers@opel.com</a>
Elena Funk	06142-777-147	<a href="mailto:elena.funk@opel.com">elena.funk@opel.com</a>